

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План устройства покрытия (1:500). Конструкция покрытия проездов. Разрезы 1-1 ... 4-4	
3	Устройство горловины колодцев производственно-дождевой канализации. Металлическая	
	крышка. Примыкание к колодцу противопожарного водопровода	

Общие указания

- 1 Технологическая карта разработана на основании служебной записки №629 подписанной начальником отдела капитального строительства и ремонта Филиала ООО "РУСИНВЕСТ" – "ТНПЗ" Дроздецких М.А. от 07.02.2024 г.
- 2 Технологическая карта является интеллектуальной собственностью Филиала ООО "РУСИНВЕСТ" – "ТНПЗ".
- 3 Технические решения, принятые в технологической карте, соответствуют выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных чертежами мероприятий.
- 4 Технологическая карта разработана в соответствии с требованиями следующих технических регламентов и нормативных документов:
- Инструкция И 09.01–2022 "Инструкция по оформлению проектной продукции";
  - СП 18.13330.2019 "Генеральные планы промышленных предприятий. Актуализированная редакция СНиП II–89–80\*\*".
- 5 При разработке технологической карты отсутствуют впервые применённые технологические процессы, оборудование, конструкции, изделия и материалы.
- 6 Технологической картой предусмотрено устройство асфальтобетонного покрытия внутриплощадочных проездов из железобетонных плит.
- 7 Участок строительства относится к I климатическому району по СП 131.13330.2020 "Строительная климатология":
- наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98 составляет минус 40 °С;
  - наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 составляет минус 44 °С.
- 8 Технологическая карта разработана для производства работ в сухую погоду при температуре весной и летом не менее плюс 5 °С, осенью – не менее плюс 10 °С.

Согласовано

Взамен инд. №

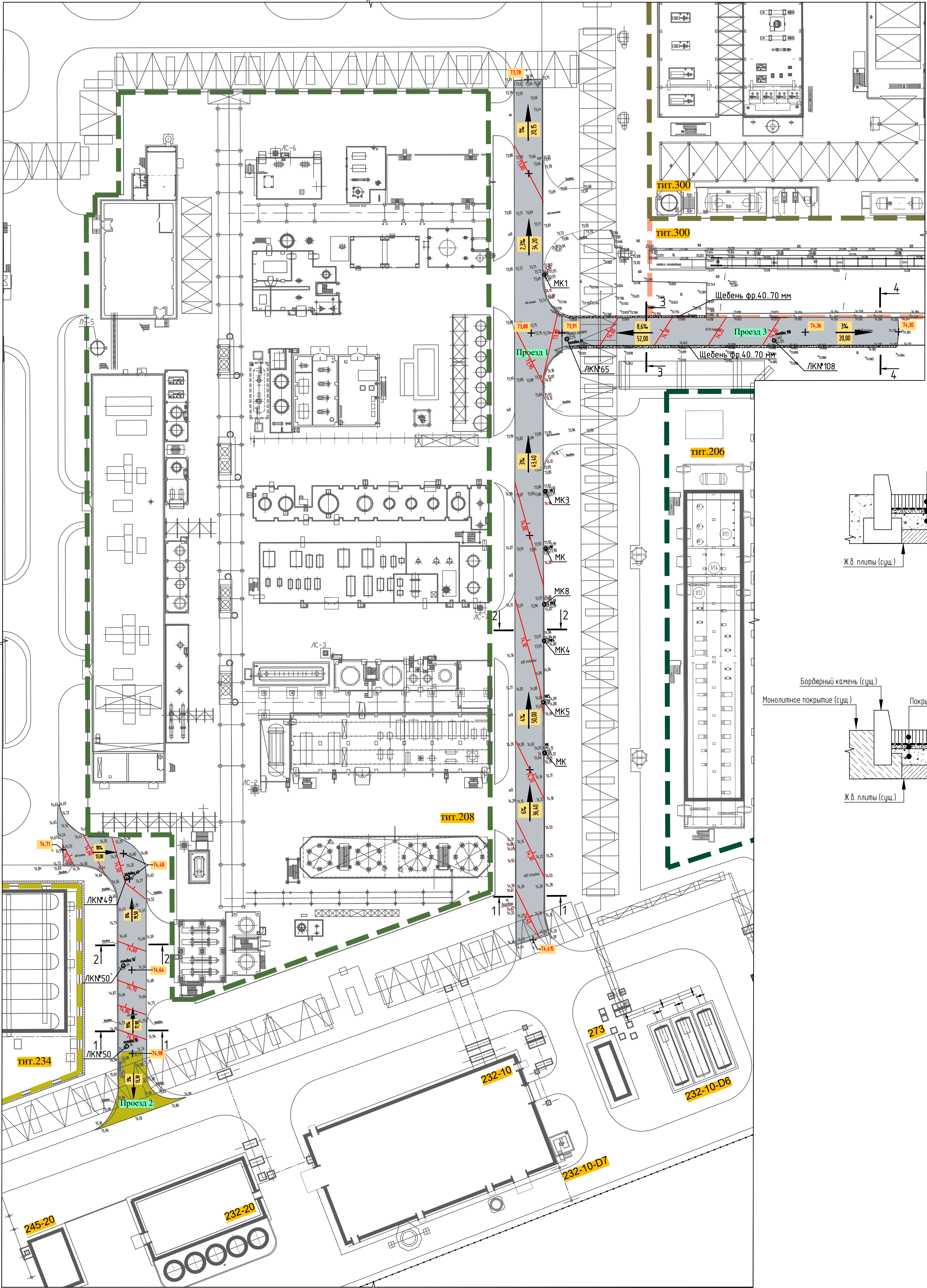
Подп. и дата

Инд. № подл.

						ТК№4-2024-1-00-ГП			
						Ремонт асфальтового покрытия внутриплощадочных проездов			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Имущественный комплекс "Площадка производства". Общеплощадочные работы	Стадия	Лист	Листов
Разраб.					04.03.24			1	3
						Общие данные	Филиал ООО "РУСИНВЕСТ" – "ТНПЗ"		
Н. контр.					04.03.24				
ГИП					04.03.24				
Нач. отд.					04.03.24				



План устройства покрытия (1:500)

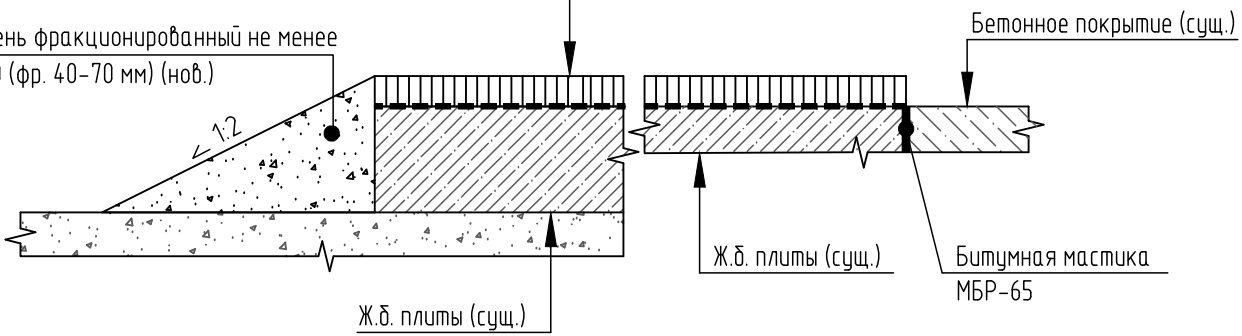


Условные обозначения и изображения

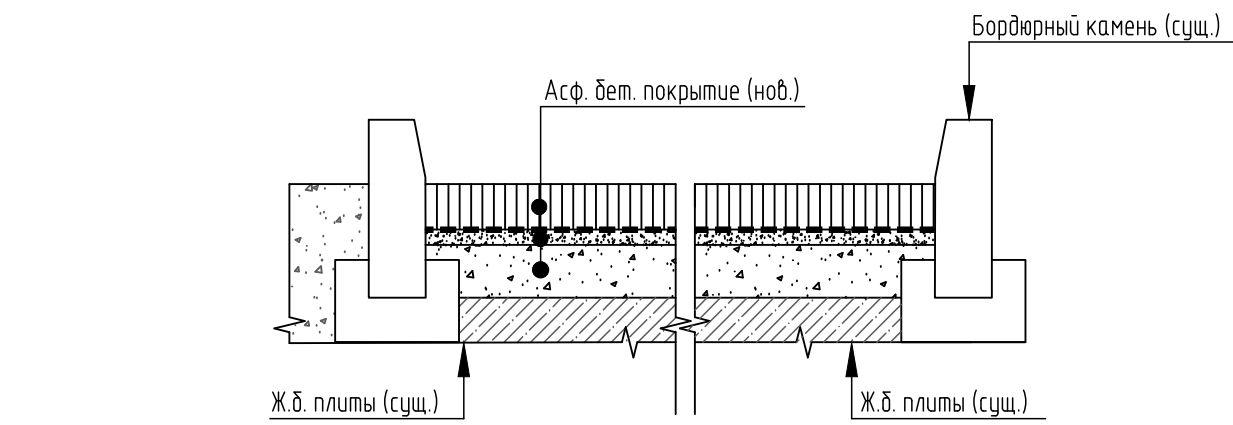
Обозначение	Наименование	Примечание
	Покрытие из железобетонных плит	(сущ.)
	Покрытие из асфальтобетона	(сущ.)
	Покрытие из асфальтобетона (демонтаж)	(сущ.)
	Покрытие из асфальтобетона	(нов.)
	Проектные горизонталы устраиваемого покрытия из асф. бет.	(нов.)
	Уклоноуказатель	

Асфальтобетон плотный из горячей мелкозернистой смеси на битуме БНД 60/90, тип Б, марка II, ГОСТ 9128-2013, - 60 мм  
Армирующая прослойка из геосетки ССНП-ХАЙВЕЙ по СТО 00205009-001-2005

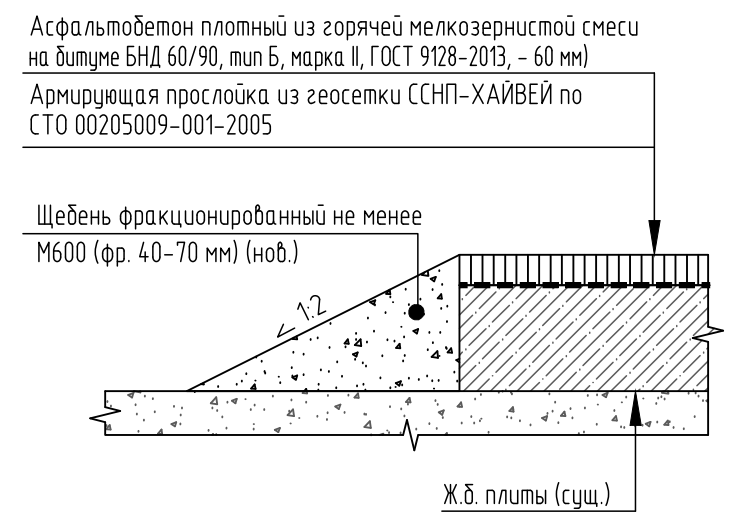
Щебень фракционированный не менее М600 (фр. 40-70 мм) (нов.)



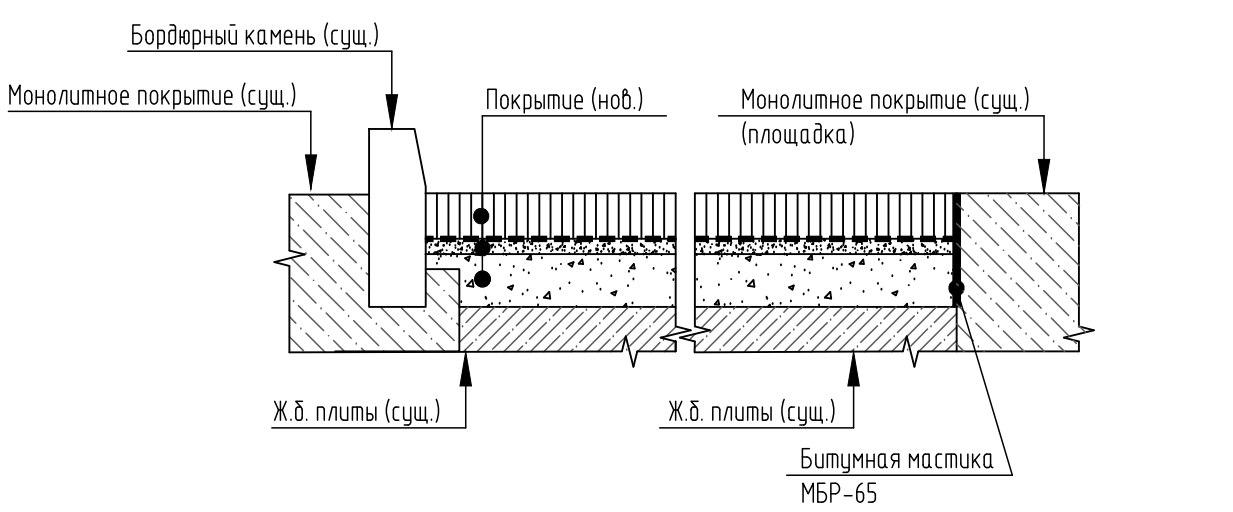
1-1



3-3



2-2

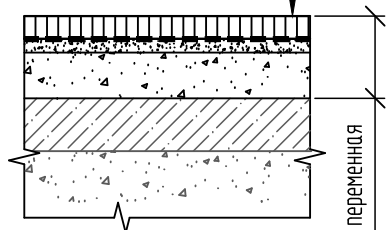


Конструкция покрытия проездов

Асфальтобетон плотный из горячей мелкозернистой смеси на битуме БНД 60/90, тип Б, марка II, ГОСТ 9128-2013, - 60 мм  
Армирующая прослойка из геосетки ССНП-ХАЙВЕЙ по СТО 00205009-001-2005

Щебень фракционированный М1000 (фр. 20-40 мм) с заклиной пористой мелкозернистой асфальтобетонной смесью, тип Б, марки II (h=20 мм) - 60-150 мм

Железобетонные плиты существующие



Экспликация зданий и сооружений

N на плане	Наименование	Примечание
тит. 300	Установка глубокой переработки мазута	
тит. 300	Участок отгрузки сыпучих нефтепродуктов	
тит. 206	Установка производства элементарной серы	
тит. 208	Установка производства высоко-октановых бензинов	
тит. 234	Установка оборотного водоснабжения	
232-10	Котельная (Электрощитовая 0,4 кВ №25)	
232-20	Конденсатная станция (Электрощитовая 0,4 кВ №24)	
232-10-D7	Сепаратор топливного газа	
232-10-D6	Емкость аварийного (дизельного) топлива	
245-20	КТП №24	
273	Пункт блочный газорегуляторный	

Ведомость объемов работ и материалов

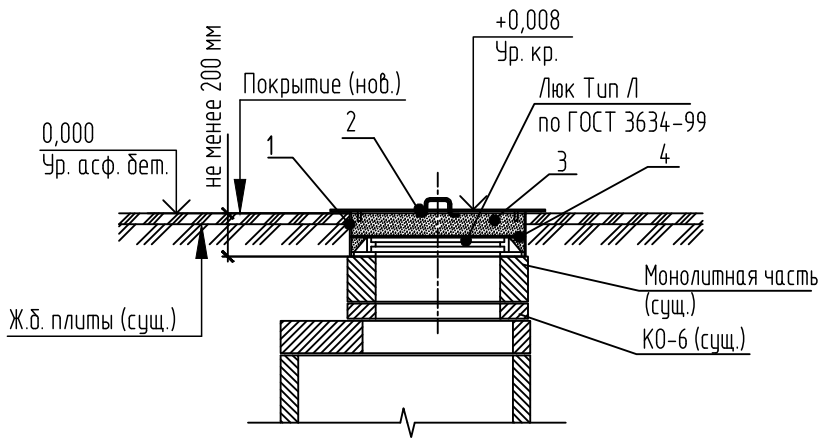
Наименование вида работ	Ед. изм.	Количество	Примечание
1 Демонтаж асфальтобетонного покрытия h - 60 мм	м²/м³	108/6,5	
2 Устройство асфальтобетонного покрытия, в т.ч.:	м²	1683	
2.1 Устройство асфальтобетонного покрытия (Проезд 1), в т.ч.:	м²	1194	
- срезка кромок существующего асфальтобетонного покрытия, h=120 мм	пог. м/м³	14/1,7	
- обработка вертикальных поверхностей битумной мастикой МБР-65	м²	31	1 слой
- устройство щебеночного основания (щебень фр. 20, 40, М1000) h=40-100 мм	м³/м²	790/55	
- устройство заклины асфальтобетонном пористым из горячей мелкозернистой смеси на БНД 60/90, марки II, тип Б, - 20 мм	м³/м²	1144/23	
- обработка поверхности битумной эмульсией (БНД 60/90)	м²/т	1194/0,537	
- устройство армирующей прослойки из геосетки ССНП-ХАЙВЕЙ 100/100	м²	1194	
- устройство асфальтобетона плотного из горячей мелкозернистой смеси на БНД 60/90, марки II, тип Б, - 60 мм	м³/м²	1194/71,6	
2.2 Устройство асфальтобетонного покрытия (Проезд 2), в т.ч.:	м²	489	
- срезка кромок существующего асфальтобетонного покрытия, h=60-120 мм	пог. м/м³	36/3	
- обработка вертикальных поверхностей битумной мастикой МБР-65	м²	6	1 слой
- устройство щебеночного основания (щебень фр. 20, 40, М1000) h=40-120	м³	34,3	
- устройство заклины асфальтобетонном пористым из горячей мелкозернистой смеси на БНД 60/90, марки II, тип Б, - 20 мм	м³	9,8	
- обработка поверхности битумной эмульсией (БНД 60/90)	м²/т	489/0,22	
- устройство армирующей прослойки из геосетки ССНП-ХАЙВЕЙ 100/100	м²	489	
- устройство асфальтобетона плотного из горячей мелкозернистой смеси на БНД 60/90, марки II, тип Б, - 60 мм	м³	29,3	
2.3 Устройство асфальтобетонного покрытия (Проезд 3), в т.ч.:	м²	432	
- срезка кромок существующего асфальтобетонного покрытия, h=60 мм	пог. м/м³	6/0,36	
- обработка вертикальных поверхностей битумной мастикой МБР-65	м²	8	1 слой
- устройство щебеночного основания (щебень фр. 20, 40, М1000) h=40-130	м³	56,2	
- устройство заклины асфальтобетонном пористым из горячей мелкозернистой смеси на БНД 60/90, марки II, тип Б, - 20 мм	м³	8,64	
- обработка поверхности битумной эмульсией (БНД 60/90)	м²/т	432/0,194	
- устройство армирующей прослойки из геосетки ССНП-ХАЙВЕЙ 100/100	м²	432	
- устройство асфальтобетона плотного из горячей мелкозернистой смеси на БНД 60/90, марки II, тип Б, - 60 мм	м³/м²	432/25,92	
- устройство щебеночных откосов (щебень фр. 40, 70, М600)	пог. м/м³	100/4,0	

- Демонтаж асфальтовых покрытий производить с помощью шпатель-зачистки и пневматического отбойного инструмента.
- Перед укладкой покрытия подготовить поверхность существующего покрытия из железобетонных плит, для этого поверхность очистить от грязи и пыли. Выполнить вертикальную срезу кромок существующего асфальтобетонного покрытия в местах примыкания.
- Конструкция устраиваемого покрытия принята с однослойным асфальтобетоном на основании из фракционированного щебня по способу заклины слоем пористого мелкозернистого асфальтобетона толщиной 20 мм с армирующей прослойкой из геосетки ССНП-ХАЙВЕЙ между слоями асфальта.
- Толщина устраиваемого верхнего слоя должна быть не менее 60 мм. При разнице отметок между существующим покрытием и проектной отметкой в 70 мм, слой принять толщиной 70 мм. При разнице отметок в 80 мм, сперва произвести укладку асф.бет. пористого толщиной 20 мм, затем верхний слой плотного асф.бет. толщиной 60 мм.
- Перед укладкой асфальтобетона (за 1-6 ч) края спаек существующего покрытия разорвать.
- Для уплотнения асфальтобетонного покрытия применять каток. Уплотнение начинать при температуре смеси 140-100 градусов и заканчивать, когда смесь остынет до 100-80 °С.
- Уплотнение выполнять с коэффициентом уплотнения 0,99.
- Планировочные отметки верха устраиваемых покрытий выполнять согласно отметкам существующих проездов в местах примыканий. Боковые поверхности существующих монолитных покрытий в местах стыковки очистить от грязи и обработать битумной мастикой.
- В местах расположения колодезев работы по устройству покрытия производить вручную и ручными механизмами. Поверхности конструкций колодезев обработать битумной мастикой. Уплотнение устраиваемых слоев производить виброплитой 60-90 кг. Щебеночное основание уплотнять 3-5 проходов, асфальтобетон - 2-3 прохода.
- Устройство горловин колодезев см. на л.3.

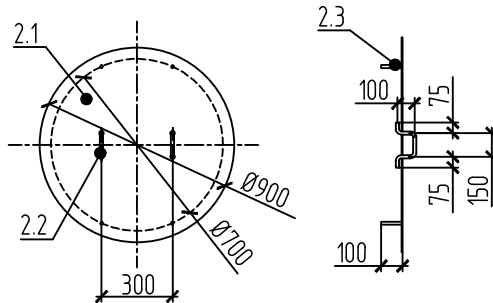
ТКН4-2024-1-00-ГП					
Ремонт асфальтового покрытия					
Внутриплощадочные проезды					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.					04.03.24
Н. контр.					04.03.24
Имущественный комплекс "Площадка производства"			Стадия		
Общеплощадочные работы			Лист		
			2		
План устройства покрытия (1:500). Конструкция покрытия проездов. Разрезы 1-1, 4-4			Филиал ООО "РЭСИНВЕСТ"-СТНПЗ		



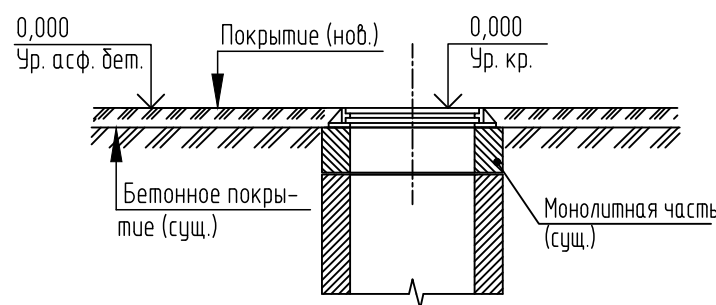
Устройство горловины колодцев  
производственно-дождевой канализации  
(№49, 50, 50`, 65, 108)



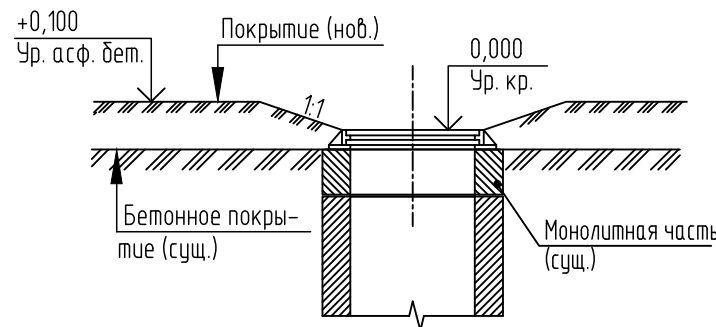
Металлическая  
крышка



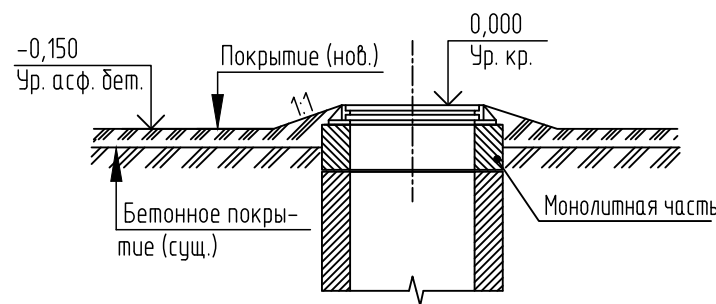
Примыкание к колодцу  
противопожарного водопровода  
(МК, МКЗ, МК4)



Примыкание к колодцу  
противопожарного водопровода  
(МК5)



Примыкание к колодцу  
противопожарного водопровода  
(МК1)



Спецификация к устройству горловин колодцев

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Колодцы 49, 50, 50`, 108	4	717,4	
1		Труба 820х10 ГОСТ 10704-91 В-СтЗсп ГОСТ 10705-80* l=200	4	39,95	
2		Металлическая крышка	4	42,40	
3		Песок по ГОСТ 8736-2014	0,24		м³
4	ПСХ-Т-450(1600) ТУ6-48-97-93	Полотно стекловолоконистое холстопршивное	8		м
		Колодец 65			
1		Труба 820х10 ГОСТ 10704-91 В-СтЗсп ГОСТ 10705-80* l=210	1	41,95	
2		Металлическая крышка	1	42,40	
3		Песок по ГОСТ 8736-2014	0,063		м³
4	ПСХ-Т-450(1600) ТУ6-48-97-93	Полотно стекловолоконистое холстопршивное	2		м
		Люк Тип Л(А15)-К.1-60 по ГОСТ 3634-2019	1	60	
		Металлическая крышка			
2.1		Лист 8х900 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2021 поз. м	0,9		Ø900
2.2	ГОСТ 2590-2006	Круг стальной Ø15 l=500 мм	2	0,69	
2.3	ГОСТ 2590-2006	Круг стальной Ø15 l=100 мм	4	0,14	

- 1 Для установки ручек в крышке просверлить отверстия не менее Ø16 мм.  
2 С внутренней стороны крышки приварить стержни из круглой стали на расстоянии не менее 100 мм от края крышки.

Взамен инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

						ТКН <sup>№</sup> 4-2024-1-00-ГП			
						Ремонт асфальтового покрытия внутриплощадочных проездов			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Имущественный комплекс "Площадка производства". Общеплощадочные работы	Стадия	Лист	Листов
Разраб.					04.03.24			3	
Н. контр.					04.03.24	Устройство горловины колодцев производственно-дождевой канализации. Металлическая крышка. Примыкание к колодцу противопожарного водопровода. Спецификация к устройству горловин колодцев.	Филиал ООО "РУСИНВЕСТ" - "ТПЗ"		